

Ścienny system magazynowania energii dla domu.

Lekka i wygodna opcja domowego magazynowania energii, która łączy niską wagę, kompaktowe wymiary i nowoczesny, zintegrowany design. Dzięki funkcji plug-and-play, instalacja jest szybka i prosta. To idealne rozwiązanie, które maksymalizuje przestrzeń, oferując wygodne i efektywne przechowywanie energii w Twoim domu.



Trwały



Naścienny
montaż



Oszczędność
miejsca



Nowoczesny styl -
wzornictwo AGD



Model	LFW-51100	LFW-51150	LFW-51200
Napięcie nominalne	51.2VDC		
Zakres napięć	42.4-58.4VDC		
Pojemność baterii	100Ah	150Ah	200Ah
Energia baterii	5.12kWh	7.68kWh	10.24kWh
Protokoły komunikacyjne	CAN/RS485/WIFI*/4G*/Blue Tooth*		
Sprawność (0.5C)	98%		
Samorozładowanie ogniw	<5 %/ miesiąc		
Max. ilość - połączenie równoległe	15 (72/76.8kWh)	15 (108/115.2kWh)	15 (144/153.6kWh)
Głębokość rozładowania	Do 100%		
Przewidywana żywotność produktu	8-10 Years		
Ilość cykli	6000 (@ 80% DoD)		
Zabezpieczenia	Przegrzanie, przeciążenie, zwarcie, przeładowanie, nadmierne rozładowanie, zbyt niskie napięcie.		
Specyfikacja ładowania			
Zalecany prąd ładowania	50A	50A	50A
Maksymalny prąd ładowania	100A	50A	50A
Zalecane napięcie ładowania	57.6V	57.6V	57.6V
Maksymalne napięcie ładowania	58.4V	58.4V	58.4V
Specyfikacja rozładowania			
Zalecany prąd rozładowania	50A	75A	100A
Maksymalny prąd rozładowania	100A	100A	100A
Zalecane napięcie odcięcia	44V		
Ochrona niskiego napięcia baterii	42.4V		
Napięcie przywracania akumulatora	48V		
Cechy podstawowe			
Wymiary	510*440*220mm	690*530*215mm	690*530*215mm
Masa	53.5kg	75kg	96kg
Typ terminali	M6		
Materiał obudowy	Żelazo klasy przemysłowej		
Stopień ochrony	IP20		
Typ montażu	Montaż naścienny		
Typ ogniw	LiFePO4		
Specyfikacje zgodności			
Certyfikaty	CE,FCC, CCC		
Klasyfikacja transportu	UN 38.3. UN 3480, Class 9		
Specyfikacja temperaturowa			
Temperatura rozładowania	-20~65 °C	-20~65 °C	-20~65 °C
Temperatura ładowania	0~55 °C	0~55 °C	0~55 °C
Temperatura przechowywania	-20~45 °C	-20~45 °C	-20~45 °C